# HRA Sazette of India

## असाधारण EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1 PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY



सं॰ 114 ] No. 114 | नई दिस्सी, शुक्रवार, जून 13, 1997/ज्येष्ठ 23, 1919 NEW DELHI, FRIDAY, JUNE 13, 1997/JYAISTHA 23, 1919

### वाणिज्य मंत्रालय

### सार्वजनिक सूचना सं. 17/97 (पीएन) 97-2002

नई दिल्ली, 13 **जून**, 1997

विषय: - डी. ई. पी. बी. स्कीम

फा. सं. पी.आर. यू. /ए.एस. / 96097. — निर्यात एवं आयात नीति, 1997-2002 के पैरा 4.11 के तहत प्रदत्त शिक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार इस सार्वजनिक सूधना के अनुलग्नक में दी गई मदों के सम्बन्ध में डी. ई. पी. बी. स्कीम के अधीन क्रेडिट दर को अधिसूचित करते हैं। अनुलग्नक प्रक्रिया-पुस्तक (खण्ड-1) 1997-2002 के परिशिष्ट-28क का भाग बन जाएगा।

- 2. सार्वजिनक सूचना सं. 10/(पीएन)/1997-2002 दिनांक 21-5-97 के अनुलग्नक में क्रम सं. 10 की प्रविष्टि को ठीक करके 'एमोक्सीलीन ट्रीहाइड्रेट-(6 ए पी ए रूट)' के रूप में पढा जाएगा।
- 3. सार्वजितक सूचना सं. 19/(पीएन)/1997-2002 दिनांक 21-5-97 के अनुलग्नक में क्रम सं. 86 की प्रविष्टि को ठीक करके '3-नाइट्रो-4-हाइड्रोक्सी आर्थोनेलिक एसिड' के स्थान पर '3-नाइट्रो-4-हाइड्रोक्सी फिनाइल एरसोनिक एसिड' के रूप में पढ़ा जाएगा।
- सार्वजनिक सूचना सं. 16/97 (पीएन)/1997-2002 दिनांक 6 जून, 1997 के अनुसारनक की क्रम सं. 147 की प्रविष्टि को हटा दिया जाएगा।

इसे ख्रेकहित में जारी किया जाता है।

ह/०

एस. बी. महापात्र, महानिदेशक, विदेश व्यापार

### रसायन के लिए ड्राफ्ट डी ई पी बी दरें

क्र.सं	निर्यात उत्पाद	क्रेडिट दर (निर्यात के पौत पर्यन्त
		नि:श <del>ुल्क</del> मूल्य के
		प्रतिशत के रूप में)
1	2	3
523.	नेफ्थालीन ऐसेटिक एसिड	11.00
524.	फोरेट10% ग्रेन्यूल्स	12.00
525.	फोरेट <mark>टै</mark> क. (90%)	12.00
526.	फोसा लोन टैक. 93%	12.00
5 <b>2</b> 7.	फास्फामिडॉन टैक. (82%)	12.00
528.	2,4 डाइक्लोरों फिनॉक्सी ऐसेटिक एसिङ	14.00
	के सोडिम साल्ट—80% (2, 4 डाई-सोरि	इयम
	सास्ट 80%)	
529.	टेमफास टैक	9.00
530.	ट्राइजोफॉस टैक्निकल 70%	12.00
531.	ट्राइडेमोरफ टैक	12.00
532.	जिंक फॉस्फाइड	13.00
533.	जिंक फॉस्फाइड (शुद्ध ग्रेड)	13.00
534.	ऑटोमोबाइल टायर और द्यूब (जोड़ों में)	17.00
	रिइन्फोर्सड विद नायलॉन ट्रायरकोर्ड वार्प-	शीट
	या रेयॉन ट्रायरकोर्ड वार्प शीट और वृटिल र	(ৰঙ

1	2	3	1	22	3
5.	ऑटोमोबाइल टायर रीइन्फोर्स्टड विद नायलान	17.00	561.	हर्बल नीम दूथपेस्ट	15.00
	टायर-कोर्ड वार्प-शीट या रेयन-टायर कोर्ड वार्प-शीट		562.	लाऊंडरी सोप-(टी एफ एम अंश प्रतिशत बताया जाना है)	12.00
36.	बाइसीकिल द्यूब	14.00	563.	ठपभोक्ता पैक में ग्लास बोतल में नेल पालिश	13.00
37.	बाइसीकिल-टायर	14.00	564.	रिफाइन्ड क्रस्टर्ड ऑयल	2.00
38:	बुटिल ट्यूबें, साइकिल ट्यूबों के अलावा	17.00	565.	रिफाइन्ड ग्लिसरीन 99.5%	20.00
39.	मेटल ऑण्डेड रबड़ पार्ट (मोल्डेड/एक्सटूडेड)	12.00	566.	स्कोरिंग पाउंडर	12.00
	इंजन माउँटिंग और ऑटोमोबाइल पार्ट्स सहित		567.	शेविंग क्रीम	15.00
10.	नायलान बाइसिकिल टायर	14.00	568.	सिंथेटिक डिटर्जेंट पाउडर∕केक	12.00
17.	पिगमेंट रबड़ मास्टर <b>बैच</b> यूआरएम ब्लू में	12.00	569.	टायलेट सोप 80% टी एफ एम 1% परफ्यूम	15.00
12.	पिगमैण्ट रबड़ मास्टर बैच यू आर एम रेंड 4 बी	12.00	570.	दृथपेस्ट	15.00
43.	पिगमेण्ट रबड़ मास्टर बैच यू आर एम रेड 5 आर	12.00 .	571.	1 स्टेज फीनोल रेजिन (फ्लेक)	14.00
44.	पिंगमेण्ट रबड़ मास्टर बैच यू आर एम येलो 2 जी	12.00	572.	50% रेयन इलास्टिक अङ्हेसिव बेंडेज बी पी	7.00
<b>1</b> 5.	प्रिक्योर्ड ट्रीड खड़/खड़ स्ट्रिप/लग-स्ट्रिप	12.00	573.	अक्रेलिक फाइब्स्∨अक्रेलिक फाइब्रर यार्न	15.00
46.	रबड़ कैमिकल एक्सिलरेटर (कंटेनिंग 73%	12.00	574.	अगरश्रती	4.00
	डाइबेंजो थिआजोलेडाइसल्फाइड और 15%		575.	एल्कली फीनोल रेजिन सुपर बीएक्साइट 100	9.00
	डाइफिनाइल गुआनडीन)		576.	कैल्सिइड पेट्रोलिययम कोक	14.00
7.	काम्पाउंडेड शीट्स/रिंग्स	12.00	577.		17.00
18.	रबड़ कंडोम	10.00		ट्रीटिड ग्रफाइट)	
19.	ऐल्यूमिनियम फॉइल में पैक रखड़ कंडोम	10.00	-	सभी ग्रेडों के कार्बन-ब्लैक	13.00
	रबड़ हवाई चप्पल	15.00	579.	इंक ब्लू कन्सन्ट्रेट (100% डाई कन्टेन्ट) एसिड ब्लू 93 सी आई नं. 42780	8.00
31.	रबड़ हॉट वाटर बोटल	10.00	580.	क्राउन कॉर्क	12.00
52.	रबड़ पॉलिश्ड ब्रेक	10.00	581.	फ्लोरोसेंट पाउडर	15.00
53.	द्यूबलेस सभी स्टील रेडियल टायर	17.00	582.	गेलेटिन	3.00
54.	वी/फैन-बेल्ट रिइन्फोर्सड, मानव निर्मित	15.00	583.	ग्रेनाइट मोनुभेंट्स	3.00
	टैक्सटाइल-कोर्ड/वी बेल्ट और केवलर सहित		584.	ग्रेनाइट टाइल्स	6.00
55.	कामर्सियल प्लाइबुड	6.00	585.	गुरगम सीपी 200	12,00
5 <b>6</b> .	कामर्शियल-प्लाइबुड के अलावा-प्लाइबुड	6.00	586.	हीट रिएक्टिव लिक्विड फीनोल रेजिन	12.00
57.	विनीर	2.00		(पोलिफेन टी डी - 2640)	
58.	67% टी एफ एम अंश वाला आयुर्वेदिक टायलेट साबुन और काकोनेट फेटी एसिड 50% से कम	15.00	587.	हीट रिएक्टिव लिक्विड फीनोल रेजिन (पोलिफेन जे–303)	12.00
	न हो		588.	इण्डस्ट्रियल/ऑटोमोटिव लुब्रिकेंट	16.00
59.	ब्यूटी क्रीम्	9.00	589.	माइक्रो क्राइस्टेलिन सेलुलोज पाउडर	2.00
60.	ईयू डे परफ्यूम जिसमें 70% अल्कोहल 20% परफ्यूमरी कम्पाउंड्स या अरोमेटिक रसायन	13.00	590.	निओप्रेन बेस अड़हीसिय (होस अंश 23% ± 1%)	10.00
	और असेंशियल ऑयल हो		591.	नायलान फिलामेंट यार्न	15.00

15.00   किम्फ्ट दिवसरेड और डाइड् सहित नायलान   15.00   621. 1—(3-मलोग प्रोगील)—बींजमाइडाजोलीन   16.00   16.	1	2	3	1	2	3
कारणान टायर थानं क्रॉड फीबंक   15.00   बॉजिमाइ डाजॉल — 2 — एक ( च्यूनंतम 99%   असीन   3.00   प्रहार   3.00	592.	क्रिम्प्ड ट्विस्टेड और डाइड् सहित नायलान	15.00	621.	1—(3-क्लोरा प्रोपील)—बेंजिमाइडाजोलीन	18.00
3.00   श्रुद्धता   3.00   श्रुद्धता   3.00   श्रुद्धता   3.00		फिलामेंट यार्न		622.	1—(2-प्रोपलीन), 3-डिहाइड्रो-2-एच	18.00
595. पाशियली ओरिप्टेड यार्न (डीएमटी सूट) 15.00 (ऐसे 65%) (सी. आई. नं. 51004) 597. पविनालिक रेजिन ए एल3 9.00 624. रहोडामीन श्री 8.00 598. व्लास्टर ऑफ पेरिस बेंडेज बी. पी. या बी पोसी 9.00 625. पेरा आबिस्टर फीनोल 10.00 599. पाशियरट रिक्सामेंट यार्न 7.00 सी आई. नं. 427651 601. पोशिएस्टर रहेपल फाइबर (डीएमटी सूट) 14.00 626. अल्कली ब्यू (पिगमेंट ब्यू 6) 8.00 602. पोलिस्टर स्टेपल फाइबर (पीएमटी सूट) 14.00 627. इक ब्यू कम्प्टेट (63.32% डाई कन्टेन्ट) एसिड 8.00 603. पोलिस्टर स्टेपल फाइबर (पीएसएफ) 14.00 628. बेसिक ब्यू 3 जी जीई नं. 427651 604. पोलिस्टर स्टेपल फाइबर (पीएसएफ) 14.00 628. बेसिक ब्यू 3-जी जिंक साल्ट (3.30%)सी. आई 8.00 605. पोलिस्टर स्टेपल फाइबर (पीटीए सूट) 14.00 628. बेसिक ब्यू 3-जी जिंक साल्ट (3.30%)सी. आई 8.00 606. पोलिस्टर प्रेच्यावरण्ड डाइड फिलामेंट यार्न 12.00 नं. 51004 607. पोलिस्टर प्रेच्यावरण्ड डाइड फाइक फानोले 14.00 नं. 51004 608. प्राइमर रिफामेंद केटालिस्ट (टाइप सी-11-9-02) 9.00 631. पोटाशियम साइनाट 9.00 609. रेयन टायर कार्ड फेक्किक विल्यंड 6.00 632. एकोलाइट फास्ट कारामाइन पी आर सी 8.00 610. रेयन टायर कार्ड फेक्किक वा 6.00 633. पोटाशियम साइनाट 9.00 611. रेयन टायर कार्ड फेक्किक या 6.00 633. पोटाशियम साइनाट 9.00 612. या टायर यार्न 6.00 634. जासील ब्यू ए एल डिस्पर्स ब्यू 359 8.00 613. रेयन टायर कार्ड फेक्किक या 6.00 634. जासील ब्यू ए एल डिस्पर्स ब्यू 359 8.00 614. शु पालिश 15.00 इंजीनियरी महों के लिए इायट डीई पी.बी दर कर पार्टिंग विलंक महों के लिए इायट डीई पी.बी दर कर महान पर्यंत कि काराज पर्यंत विलंक कर महों प्रेचन के जाराज पर्यंत विलंक कर महों प्रेचन के जाराज पर्यंत विलंक कर महान पर्यंत के जाराज पर्यंत विलंक कर महों प्रेचन के जाराज पर्यंत विलंक कर महों के जाराज पर्यंत विलंक कर महों के तिव्यंत उत्तराद के कि 6.00 प्रतिशत के काराज पर्यंत कि काराज पर्यंत विलंक कर महों के विलंक कर महिल कर महिल कर विलंक कर महिल कर विलंक कर महिल कर महिल कर विलंक	593.	नायलान टायर यार्न/कॉर्ड/फेब्रिक	15.00		बेंजिमाइडाजोल—2—एक (न्यूनतम 99%	
956. पाशियतों ऑगस्पेंटड यर्म (पीटीए सुट) 15.00 (ऐसे 65%) (सी. आई. नं. 51004)  577. फीनालिक रेजिन ए एल-3 9.00 624. रहेडामीन बी 8.00  578. प्लास्टर ऑफ पेरिस बेंडेज बी. पी. या बी पोसी 9.00 625. पेरा आबिस्टर फीनोल 10.00  579. पीलिशड ग्रेमाइट स्लेब 4.00 626. अल्कली ब्यू (पिगमेंट ब्यू 6) 8.00  600. पोलिएस्टर फिलामेंट यानं 7.00 सी आई. नं. 427651  601. पोलिएस्टर स्टेपल फाइबर (बीएमटी सूट) 14.00 627. इक ब्यू कर्मास्ट (63.32% डाई कन्टेन्ट) ऐसिड 8.00  603. पोलिस्टर स्टेपल फाइबर (पीएसएफ) 14.00 व्यू 93 सी आई. नं. 427661  604. पोलिस्टर स्टेपल फाइबर (पीटीए सूट) 14.00 628. बीसिक ब्यू 3-जी जिंक साल्ट (3.30%)सी. आई 8.00  605. पोलिस्टर टेमसुराइण्ड डाइड फिलामेंट यानं 12.00 नं. 51004  606. पाउडर पोनील रिजन (द स्टेच पाउडर फीनोल) 14.00 नं. 51004  607. पेरिंग तारकम टीटी-2025) 630. बीसिक ब्यू 3-जी जिंक साल्ट (2.00%)सी. आई 8.00  608. प्राइमर रिफामंद केटालिस्ट (टाइप सी-11-9-02) 9.00 631. पोटाशियम साइनाट 9.00  609. रेयन टायर कार्ड फेक्किक खा 6.00 632. एकोलाइट फास्ट कारमाइन पो आर सी 8.00  610. रेयन टायर कार्ड फेक्किक खा 6.00 633. पोटाशियम मारक्स्ट्रिट आयोडाइड 75% डब्स्यू/ 10.00  531. रेयन टायर कार्ड फेक्किक खा 5.00 व्यू कार्य कार्ड क्रिक खा 5.00  613. रेयन टायर कार्ड फेक्किक खा 5.00 व्यू कार्य कार्ड कार्य कार्ड कार्ड कार्य परेन विस्कृत कार्य कार्ड कार्ड कार्ड कार्ड पर्प कार्ड परेन विस्कृत कार्ड कार्ड कार्ड कार्ड पर्प कार्ड परेन विस्कृत कार्ड कार्ड परिवर कार्ड कार्ड कार्ड पर्प कार्ड पर्प कार्ड पर्प कार्ड कार्ड कार्ड कार्ड पर्प कार्ड पर्प कार्ड कार्ड कार्ड पर्प कार्ड पर्प कार्ड कार्ड कार्ड पर्प कार्ड पर्प कार्ड	594.	ऑसीन	3.00		शुद्धता)	
597 फीनालिक रेजिन ए एल-3   9.00   624. रहोडामीन बी   8.00   698. प्लास्टर ऑफ पेरिस बेंडेज बी. पी. या श्री पीसी   9.00   625. पेरा आबिटल फीनोल   10.00   600. पोलिएस्टर फिलामेंट यार्न   7.00   सी आई नं. 427651   8.00   सू 93 सी आई नं. 42780   603. पोलिस्टर स्टेपल फाइबर (चीएमटी सूट)   14.00   628. बेंसिक ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (3.30%)सी. आई   8.00   सी आई नं. 42780   604. पोलिस्टर स्टेपल फाइबर (पीटीए सूट)   14.00   628. बेंसिक ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (3.30%)सी. आई   8.00   सी अंडर पोलीएस्टर मेरिलाएस्टर ब्लेडड वर्षा   7.00   629. बेंसिक ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (3.00%)सी. आई   8.00   सी उत्तर क्रांच के साल्य (3.00%)सी. आई   8.00   सी उत्तर क्रांच के साल्य (3.00%)सी. आई   8.00   सी उत्तर ब्लाइक के साल्य (3.00%)सी. आई   8.00   सी उत्तर ब्लंच के साल्य (3.00%)सी. आई   8.00   सी उत्तर ब्लंच के साल्य (3.00%)सी. आई   8.00   सी उत्तर क्रांच के साल्य (3.00%)सी. आई   8.00   सी उत्तर के साल्य (3.00%)सी. आई   8.00   सी उत्तर के साल्य (3.00%)सी. आई   8.00   सी उत्तर क्	595.	पार्शियली ओरिऐंटेड यार्न (डीएमटी सूट)	15.00	623.	बेसिक ब्लू 3 जी नाइट्रेट साल्ट 200%	8.00
598   प्लास्टर ऑफ पेरिस बेंडेज बी. पी. या बी पीसी   9.00   625   पेस आखिरल फीनोल   10.00   600   पोलिशस्टर फिलामेंट यार्च   7.00   सी आई नं. 427651   8.00   सी आई नं. 42780   8.00   सी अई नं. 42780   सी अई नं. 42780   8.00   सी अई नं. 42780   सी अ	596.	पार्शियली ओरिऐंटेड यार्न (पीटीए सूट)	15.00		(ऐसे 65%) (सी. आई. नं. 51004)	
599 प्रतिलयह ग्रेगाइट स्लेब   4.00   626. अल्कली ब्लू (पिगमेंट ब्लू 6)   8.00   41 लिएस्टर फिलामेंट यार्ग   7.00   सी आई नं. 427651   8.00   सी आई नं. 427651   8.00   ब्लू कन्सन्ट्रेट (63.32% डाई कन्ट्रेन्ट) एसिड   8.00   ब्लू कृत्रे सान्ट्रेट (विद्युत्त कृत्रेट्ट)   41.00   ब्लू कृत्रे सान्ट्रेट (विद्युत्त कृत्रेट्ट)   628. ब्लेसिक ब्लू कृत्र-जो जिंक साल्ट (3.30%) सी. आई   8.00   नं. 51004   628. ब्लेसिक ब्लू कृत्र-जो जिंक साल्ट (3.30%) सी. आई   8.00   नं. 51004   636. ब्लू साल्ट (3.00%) सी. आई   8.00   नं. 51004   636. ब्लू साल्ट (2.00%) सी. आई   8.00   नं. 51004   636. ब्लू साल्ट (2.00%) सी. आई   8.00   नं. 51004   637. ब्लू साल्ट (2.00%) सी. आई   8.00   नं. 51004   638. ब्लू साल्ट (2.00%) सी. आई   8.00   नं. 51004   638. ब्लू साल्ट (2.00%) सी. आई   8.00   नं. 51004   638. ब्लू साल्ट व्लू साल्ट (2.00%) सी. आई   8.00   नं. 51004   नं. 51004   638. ब्लू साल्ट (2.00%) सी. आई   8.00   नं. 51004   638. ब्लू साल्ट व्लू साल्ट (2.00%) सी. आई   8.00   नं. 51004   नं.	597.	फीनालिक रेजिन ए एल~3	9.00	624.	रहोडामीन बी	8.00
600. पोलिएस्टर फिलामेंट यार्न   7.00 सी आई नं. 427651 601. पोलिएस्टर स्टेपल फाइबर (पीएमएफ)   14.00 व्य व व क क क क क क क क क क क क क क क क क	598.	प्लास्टर ऑफ पेरिस बेंडेज बी. पी. या बी पीसी	9.00	625.	पेरा आक्टिल फीनोल	10.00
601. पोलिएस्टर स्टेपल फाइबर (डीएमटी सूट) 14.00 627. इक ब्लू कन्सन्ट्रेट (63.32% डाई कन्टेन्ट) एसिड 8.00 विरुद्ध सेट्सल फाइबर (पीएसएफ) 14.00 ब्लू 93 सी आई नं. 42780 विरुद्ध के बेहिस ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (3.30%)सी. आई 8.00 नं. 51004 नं. 51004 विरुद्ध के साल्ट (3.30%)सी. आई 8.00 नं. 51004 विरुद्ध के सीलएस्टर/पोलिएस्टर/पोलिएस्टर ब्लॅडिड यानं 7.00 विरुद्ध बेहिस ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (3.00%)सी. आई 8.00 नं. 51004 विरुद्ध के सीलएसेट विरुद्ध के पाउडर फीनोला) 14.00 हे के सील ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (3.00%)सी. आई 8.00 विरुद्ध के सील साल्ट (2.00%)सी. आई 8.00 विरुद्ध के सील ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (2.00%)सी. आई 8.00 विरुद्ध के सील साल्ट (2.00%)सी. आई 8.00 व	599.	पॉलिशड ग्रेनाइट स्लेब	4.00	626.	अल्कली ब्लू (पिगमेंट ब्लू 6)	8.00
602. पोलिस्टर स्टेपल फाइबर (पीएसएफ) 14.00 व्यू 93 सी आई गं. 42780 603. पोलिस्टर स्टेपल फाइबर (पीटीए सूट) 14.00 628. ब्रेसिक ब्यू 3-जी जिंक साल्ट (3.30%)सी. आई 8.00 604. पोलिस्टर ऐक्सुराइण्ड डाइड फिलामेंट यांगं 12.00 7.51004 605. पोलिस्टर पोलिएस्टर ब्रेसेंड यांगं 7.00 629. ब्रेसिक ब्यू 3-जी जिंक साल्ट (3.00%)सी. आई 8.00 606. पाउटर फीनोल रेजिन (2 स्टेज पाउटर फीनोल) 14.00 7.51004 607. पिंग्रेड ग्यू (पी वी ए अंश 15%) 12.00 630. ब्रेसिक ब्यू 3-जी जिंक साल्ट (2.00%)सी. आई 8.00 608. प्राइमर रिफार्मर केटालिस्ट (टाइप सी-11-9-02) 9.00 631. पोटाशियम साइनाट 9.00 609. रेयन टायर कॉर्ड फिब्रिक डिप्पिड 6.00 632. प्रक्रोलाइट फास्ट कारमाइन पी आर सी 8.00 610. रेयन टायर कॉर्ड फिब्रिक या 6.00 632. प्रक्रोलाइट फास्ट कारमाइन पी आर सी 8.00 611. रेयन टायर कॉर्ड फिब्रिक या 6.00 633. पोटाशियम मरक्यूटिव आयोडाइड 75% डब्स्यू/ 10.00 612. रेयन टायर कॉर्ड फिब्रिक या 6.00 634. जसोल ब्यू 359 8.00 613. रेयन टायर यार्न 6.00 634. जसोल ब्यू यु ए ए हिस्सर्स ब्यू 359 8.00 614. यू पालिश 15.00 इंजीनियरी मत्त्रों के लिए इाप्ट डी.ई.पी.बी दर कारोल के जहाज पर्यन्त नि:शुल्क मृत्य डें प्रतिशत के रूप में) 615. सिलिकॉन कार्बाइड 4.00 कि.01 कि.02 के जहाज पर्यन्त नि:शुल्क मृत्य डें प्रतिशत के रूप में) 616. विनायल ऐसेटेट बेस्ट अइहिसिक (टोस अंश 15.00 प्रतिशत के रूप में) 617. पालक प्रतिशत के रूप में) 618. विसर्कांस स्टेपल फाईबर 2.00 151. फाउन्टेन पैन निव्स 15.00 619. प्रोटीन अंश –80–85% युक्त एसिड सेजिन 20.00 रेप (खाडक को) 620. 1—(श्व-पाइपर रिहिनायल)—5—बलोरो –2— 20.00	600.	पोलिएस्टर फिलामेंट यार्न	7.00		सी आई नं. 427651	
603. पोलस्टर स्टेगल फाइबर (पोटीए सूट) 14.00 628. बेसिक ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (3.30%)सी. आई 8.00 पीलस्टर टेक्सुगड़ब्ड डाइड फिलामेंट यांनं 12.00 5.51004 605. पोलएस्टर पोलिएस्टर ब्लॅडेड यांनं 7.00 629. बेसिक ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (3.00%)सी. आई 8.00 पंडडर फीनोल रेजिन (2 स्टेज पाउडर फीनोल) 14.00 5.51004 606. पाउडर फीनोल रेजिन (2 स्टेज पाउडर फीनोल) 14.00 5.51004 607. पियेड ग्लू (पी ची ए अंश 15%) 12.00 5.51004 608. प्राइमर रिफार्मर केटालिस्ट (टाइप सी-11-9-02) 9.00 631. पोटाशियम साइनाट 9.00 609. रेयन टायर कॉर्ड 6.00 632. एक्रोलाइट फास्ट कारमाइन पी आर सी 8.00 (पिगमेन्टरेड 146) 99% 610. रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक खा 6.00 633. पोटाशियम मरक्यूटिव आयोडाइड 75% डब्ल्यू/ 10.00 डब्ल्यू	601.	पोलिएस्टर स्टेपल फाइबर (डीएमटी सूट)	14.00	627.	इक ब्लू कन्सन्ट्रेट (63.32% डाई कन्टेन्ट) एस्टि	<b>ग्ड</b> 8.00
604. पोलिस्टर टेक्सुराइण्ड डाइड फिलामेंट यार्न 12.00 नं. 51004 605. पोलिएस्टर/पोलिएस्टर ब्लॅंडेड यार्न 7.00 629. बेसिक ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (3.00%)सी. आई 8.00 606. पाउडर फीनोल रेजिन (2 स्टेज पाउडर फीनोल) 14.00 नं. 51004 607. पिरेंडर क्लू (पी वी ए अंश 15%) 12.00 नं. 51004 608. प्राइमर रिफार्मर केटलिस्ट (टाइप सी-11-9-02) 9.00 631. पोटाशियम साइनाट 9.00 609. रेयन टायर कॉर्ड 6.00 632. एक्रोलाइट फास्ट कारमाइन पी आर सी 8.00 610. रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक डिप्पिड 6.00 633. पोटाशियम मरक्यूटिव आयोडाइड 75% डब्स्यू/ 10.00 611. रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक 6.00 633. पोटाशियम मरक्यूटिव आयोडाइड 75% डब्स्यू/ 10.00 612. रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक (पिगमेन्टरेड 146) 99% 613. रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक (10.0%डाई कन्टेन्ट) 614. यू पालिश 15.00 इंजीनियरी मदों के लिए इायर डी.ई.पी.बी दर 615. सिलकॉन कार्बाइड 4.00 क.स. नियांत उत्पाद केडिट दर (नियांत के जहाज पर्यन्त नि: शुल्क मृत्य के प्रतिशत के रूप में निवस सेप प्राहेश कर रूप हैं। पारिता के जहाज पर्यन्त नि: शुल्क मृत्य के प्रतिशत के रूप में निवस सेप प्राहेश फाईबर 2.00 151. फाउन्टेन पैन निवस 15.00 618. विसकॉस स्टेपल फाईबर 2.00 152. पार्ट जाव होडि कार्बन स्टील बायर 18.00 619. प्रोटीन अंश—80—85% युक्त एसिड सेजिन 20.00 रिप्प (वायर स्टील कोर)	602.	पोलिस्टर स्टेपल फाइबर (पीएसएफ)	14.00		ब्लू 93 सी आई नं. 42780	
605. पोलिएस्टर फ्लैंडिड यार्न 7.00 629. बेसिक ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (3.00%) सी. आई 8.00 रि. पाउडर फीनोल रेजिन (2 स्टेज पाउडर फीनोल) 14.00 मं. 51004 (रेजिन वारकम टीडी–2025) 630. बेसिक ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (2.00%) सी. आई 8.00 नं. 51004 630. प्राइमर रिफार्मर केटालिस्ट (टाइप सी-11-9-02) 9.00 631. पोटाशियम साइनाट 9.00 609. रेयन टायर कॉर्ड कि.00 632. एकोलाइट फास्ट कारमाइन पी आर सी 8.00 (पिगमेन्टरेड 146) 99% 611. रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक या 6.00 633. पोटाशियम मरक्यूटिव आयोडाइड 75% डब्ल्यू/ 10.00 इब्ल्यू 10.00	603.	पोलिस्टर स्टेपल फाइबर (पीटीए सूट)	14.00	628.	बेसिक ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (3.30%)सी. उ	राई 8.00
606. पाउडर फीनोल रेजिन (2 स्टेज पाउडर फीनोल) 14.00 नं. 51004 (रेजिन वारकम टीडी-2025) 630. बेसिक ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (2.00%)सी. आई 8.00 607. पिंग्रेड खू (पी वी ए अंश 15%) 12.00 नं. 51004 608. प्राइमर रिफार्मर केटालिस्ट (टाइप सी-11-9-02) 9.00 631. पोटाशियम साइनाट 9.00 609. रेयन टायर कॉर्ड 6.00 632. एकोलाइट फास्ट कारमाइन पी आर सी 8.00 610. रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक वा 6.00 633. पोटाशियम मरक्यूटिव आयोडाइड 75% डब्ल्यू/ 10.00 रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक वा 5.00 634. जसोल ब्लू ए एल डिस्मर्स ब्लू 359 8.00 613. रेयन टायर कॉर्ड प्रांतिक कि.00 634. जसोल ब्लू ए एल डिस्मर्स ब्लू 359 8.00 614. यू पालिश 15.00 इंजीनियरी मदों के लिए इायट डी.ई.पी.बी दर का.सीडियम कार्बाइड 4.00 का.सी. नियात उत्पाद केडिट दर (नियात के जहाज पर्यंन निःशुल्क मूल्य के प्रतिशत के रूप में) 616. सीडियम कार्बाइड 4.00 का.सी. नियात उत्पाद केडिट दर (नियात के जहाज पर्यंन निःशुल्क मूल्य के प्रतिशत के रूप में) 617. विनायल ऐसेटेट बेस्ड अइहीसिव (ठोस अंश 15.00 प्रतिशत के रूप में) 618. विसर्कास स्टेपल फाईबर 2.00 151. फाउन्टेन पैन निब्स 15.00 प्रतिशत के रूप में) 619. प्रोटीन अंश—80—85% युक्त एसिड सेजिन 20.00 विस्ति कोर) 620. 1—(य-पाइपर रिडिनायल)—5—बलोरो -2— 20.00 विस्ति प्राचन प्रवानाइण्ड हाई कार्बन स्टील वायर 18.00 रोपस (प्राचन) कहें हाई कार्बन स्टील वायर 18.00 रोपस (प्राचन) कहें हो कार्बन स्टील वायर 18.00 रोपस (प्राचन) कहें हाई कार्बन स्टील वायर 18.00 रोपस (प्राचन) कार्व स्टील व	604.	पोलिस्टर टेक्सुराइण्ड डाइड फिलामेंट यार्न	12.00		नं. 51004	
(रेजिन वारकम टीडी-2025) 607. वियेर्ड ग्लू (पी जी ए अंश 15%) 608. प्राइमर रिफार्मर केटालिस्ट (टाइप सी-11-9-02) 609. रेयन टायर कॉर्ड 600 609. रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक हिण्पिह 600 610. रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक या 600 611. रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक या 600 612. रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक या 600 613. पेटाशियम मरक्यूटिव आयोडाइड 75% डब्ल्यू/ 10.00 614. रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक वा 600 615. रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक (100%डाई कन्टेन्ट) 616. यूपालिश 15.00 617. विनायल ऐसेटेट बेस्ट अइहीसिव (ठोस अंश 15.00 618. विसकॉस स्टेपल फाईबर 2.00 619. प्रोटीन अंश—80—85% युक्त एसिड सेजिन 20.00 (इण्डिस्ट्रयल ग्रेड) 620. 1—(य-पाइपर रिडिनायल)—5—क्लोरो -2- 20.00	605.	पोलिएस्टर/पोलिएस्टर ब्लेंडैंड यार्न	7.00	629.	बेसिक ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (3.00%)सी. उ	गाई 8.00
607. पिंयेर्ड ग्लू (पी वी ए अंश 15%) 12.00 नं. 51004  608. प्राइमर रिफार्मर केटालिस्ट (टाइप सी-11-9-02) 9.00 631. पोटाशियम साइनाट 9.00  609. रेयन टायर कॉर्ड 6.00 632. एक्रोलाइट फास्ट कारमाइन पी आर सी 8.00  610. रेयन टायर कॉर्ड /फेब्रिक डिप्पिड 6.00 633. पोटाशियम मरक्यूटिव आयोडाइड 75% डब्ल्यू/ 10.00  रेयन टायर कॉर्ड /फेब्रिक या 6.00 633. पोटाशियम मरक्यूटिव आयोडाइड 75% डब्ल्यू/ 10.00  रेयन टायर कॉर्ड /फेब्रिक या 6.00 634. जसील ब्लू ए एल डिस्पर्स ब्लू 359 8.00  613. रेयन टायर कॉर्ड /पार्न डिप्पिड 6.00 634. जसील ब्लू ए एल डिस्पर्स ब्लू 359 8.00  614. यू पालिश 15.00 इंजीनियरी मयों के लिए इापट डी.ई.पी.बी दर  615. सिलिकॉन काबाइड 4.00 क.सं. निर्यात उत्पाद केडिट दर (निर्यात के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के प्रतिशत के लप में)  616. सोडियम काबांक्सी मेथिल सेलुलोस 13.00 फेब्रिक मुक्त प्रतिशत के लप में)  617. विनायल ऐसेटेट बेस्ड अइहीसिव (ठोस अंश 15.00 प्रतिशत के लप में)  618. विसकॉस स्टेपल फाईबर 2.00 151. फाउन्टेन पैन निब्स 15.00  (इण्डिस्ट्रियल ग्रेड)  620. 1—(य-पाइपर रिडिनायल)—5—बलोरी -2— 20.00	606.	पाउडर फीनोल रेजिन (2 स्टेज पाउडर फीनोल)	14.00		ਜਂ. 51004	
608. प्राइमर रिफार्मर केटालिस्ट (टाइप सी-11-9-02) 9.00 631. पोटाशियम साइनाट 9.00 609. रेयन टायर कॉर्ड 6.00 632. एक्रोलाइट फास्ट कारमाइन पी आर सी 8.00 610. रेयन टायर कॉर्ड/फेब्रिक डिप्पिड 6.00 633. पोटाशियम मरक्यूटिव आयोडाइड 75% डब्स्यू/ 10.00 रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक डिप्पिड 6.00 633. पोटाशियम मरक्यूटिव आयोडाइड 75% डब्स्यू/ 10.00 डब्स्यू 612. रेयन टायर कॉर्ड/यार्न डिप्पिड 6.00 634. जसोल ब्लू ए एल डिस्पर्स ब्लू 359 8.00 613. रेयन टायर यार्न 6.00 (100%डाई कन्टेन्ट) 614. श्रू पालिश 15.00 इंजीनियरी मदों के लिए इाप्ट डी.ई.पी.बी दर बितार कार्बाइस में विवाय सेलुलोस 13.00 कि जहाज पर्यन्त 615. सिलिकॉन कार्बाइस मेथिल सेलुलोस 13.00 कि जहाज पर्यन्त 616. सोडियम कार्बाक्सी मेथिल सेलुलोस 13.00 कि जहाज पर्यन्त 617. विनायल ऐसेटेट बेस्ड अद्दिशीसव (ठोस अंश 15.00 प्रतिशत के रूप में) 618. विसकॉस स्टेपल फाईबर 2.00 15.0 फाउन्टेन पैन निब्स 15.00 619. प्रोटीन अंश—80—85% युक्त एसिड सेजिन 20.00 पेएस (प्राइक्ट को कार्बन स्टील वायर 18.00 रोपस (प्राइक्ट कार्ड कार्बन स्टील वायर 18.00 रोपस (प्राइक्ट कार्ड))		(रेजिन वारकम टीडी-2025)		630.	बेसिक ब्लू 3-जी जिंक साल्ट (2.00%)सी. अ	गाई 8.00
609. रेयन टायर कॉर्ड 6.00 632. एक्रोलाइट फास्ट कारमाइन पी आर सी 8.00 610. रेयन टायर कॉर्ड/फेब्रिक डिप्पिड 6.00 (पिगमेन्टरेड 146) 99% 611. रेयन टायर कॉर्ड/फेब्रिक या 6.00 633. पोटाशियम मरक्यूटिव आयोडाइड 75% डब्ल्यू/ 10.00 डब्ल्यू 10.00 प्रितशत के रूप में 10.00 प्रितशत के रूप में 10.00 रिज्यू 10.00 डब्ल्यू 10.00 रिज्यू 10.0	607.	र्पियेर्ड ग्लू (पी बी ए अंश 15%)	12.00		र्न. 51004	
610. रेयन टायर कॉर्ड/फेब्रिक डिप्पिड 6.00 (पिगमेन्टरेड 146) 99% 611. रेयन टायर कॉर्ड/फेब्रिक या 6.00 633. पोटाशियम मरक्यूटिव आयोडाइड 75% डब्ल्यू/ 10.00 रंयन टायर कॉर्ड फेब्रिक डब्ल्यू/ 10.00 कंब्ल्यू 910 हिस्पर्स ब्लू 359 8.00 612. रेयन टायर वार्न 6.00 634. जसोल ब्लू ए एल डिस्पर्स ब्लू 359 8.00 613. रेयन टायर यार्न 6.00 (100%डाई कन्टेन्ट) 614. शू पालिश 15.00 इंजीनियरी मदों के लिए इापट डी.ई.पी.बी दर क.सं. निर्यात उत्पाद के बहाज पर्यन्त के बहाज पर्यन्त के बहाज पर्यन्त निःशुल्क मृत्य वे प्रतिशत के रूप में) 615. सिलिकॉन कार्बाक्सी मेथिल सेलुलोस 13.00 के बहाज पर्यन्त निःशुल्क मृत्य वे प्रतिशत के रूप में) 616. सोडियम कार्बाक्सी मेथिल सेलुलोस 15.00 प्रतिशत के रूप में) 617. विनायस ऐसेटेट बेस्ड अड्डीसिव (ग्रेस अंश 15.00 प्रतिशत के रूप में) 618. विसकॉस स्टेपल फाईबर 2.00 151. फाउन्टेन पैन निब्स 15.00 619. प्रोटीन अंश—80—85% युक्त एसिड सेजिन 20.00 पेएस (वायर स्टील कोर) 620. 1—(य-पाइपर रिडिनायल)—5—क्लोरो-2- 20.00 गेएस (फाइक्ट को)	608.	प्राइमर रिफार्मर केटालिस्ट (टाइप सी-11-9-02)	9.00	631.	पोटाशियम साइनाट	9.00
611. रेयन टायर कॉर्ड/फेब्रिक या 6.00 633. पोटाशियम मरक्यूटिव आयोडाइड 75% डब्स्यू 10.00 हब्स्यू 612. रेयन टायर कॉर्ड/यार्न डिप्पिड 6.00 634. जसोल ब्लू ए एल डिस्पर्स ब्लू 359 8.00 613. रेयन टायर यार्न 6.00 (100%डाई कन्टेम्ट) 614. शू पालिश 15.00 इंजीनियरी मदों के लिए इापट डी.ई.पी.बी दर का किया मार्वाचित के जहाज पर्यन्त के जहाज पर्यन्त के जहाज पर्यन्त तिन्शुल्क मृत्य के विमायल ऐसेटेट बेस्ड अड्हांसिव (ठोस अंश 15.00 प्रतिशत के रूप में) 15.00 प्रतिशत के रूप में) 15.00 प्रतिशत के रूप में) 15.00 विस्तास स्टेपल फाईबर 2.00 151. फाउन्टेन पैन निब्स 15.00 रिप्पा (इण्डिस्ट्रियल ग्रेड) 152. एटचानाइण्ड हाई कार्बन स्टील वायर 18.00 रोपस (जावर स्टील कोर) 153. गल्वानाइण्ड हाई कार्बन स्टील वायर 18.00 रोपस (फाइक्ट को)	609.	रेयन टायर कॉर्ड	6.00	632.	एक्रोलाइट फास्ट कारमाइन पी आर सी	8.00
हरूप् 612. रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक 613. रेयन टायर यार्न 614. शू पालिश 615. सिलिकॉन कार्बाइड 616. सोडियम कार्बाक्सी मेथिल सेलुलोस 617. विनायल ऐसेटेट बेस्ड अइहीसिब (ठोस अंश 618. विसकॉस स्टेपल फाईबर 619. प्रोटीन अंश—80—85% युक्स एसिड सेजिन (इण्डस्ट्रियल ग्रेड) 620. 1—(१४-पाइपर रिडिनायल)—5—क्लोरो -2- 20.00 634. जसोल ब्लू ए एल डिस्पर्स ब्लू 359 8.00 634. जसोल ब्लू ए एल डिस्पर्स ब्लू 359 8.00 (100%डाई कन्टेन्ट) (1	610.	रेयन टायर कॉर्ड/फेब्रिक डिप्पिड	6.00		(पिगमेन्टरेड 146) ९९%	
612. रेयन टायर कॉर्ड/यार्न डिप्पिड 6.00 634. जसोल ब्लू ए एल डिस्पर्स ब्लू 359 8.00 613. रेयन टायर यार्न 6.00 (100%डाई कन्टेन्ट) 5.00 इंजीनियरी मदों के लिए ड्राफ्ट डी.ई.पी.बी दर कि. सिलिकॉन कार्बाइड 4.00 इंजीनियरी मदों के लिए ड्राफ्ट डी.ई.पी.बी दर कि. सिलिकॉन कार्बाइड 4.00 कि. सीडियम कार्बाक्सी मेथिल सेलुलोस 13.00 ितायल ऐसेटेट बेस्ड अड्हीसिव (टोस अंश 15.00 प्रतिशत के रूप में) 43%+/-1%) 1 2 3 151. फाउन्टेन पैन निब्स 15.00 विसकॉस स्टेपल फाईबर 2.00 151. फाउन्टेन पैन निब्स 15.00 रिजायल एसेटेट वेस्ड सुक्त एसिड सेजिन 20.00 रिजायल एसेटेट कार्बन एसिड सेजिन 20.00 रिजायल स्टेल्ड हाई कार्बन स्टोल वायर 18.00 रोपस (फाइक्ट को)	611.	रेयन टायर कॉर्ड/फेब्रिक या	6.00	633.	पोटाशियम मरक्ष्यूटिव आयोडाइड 75% डब्ल्यू/	10.00
613. रेयन टायर यार्न 6.00 (100% डाई कन्टेस्ट) 614. शू पालिश 15.00 <b>इंजीनियरी मदों के लिए ड्रायट डी.ई.पी.बी दर</b> 615. सिलकॉन कार्बाइड 4.00 क्र.सं. निर्यात उत्पाद क्रेडिट दर (निर्यात के जहाज पर्यन्त के जहाज पर्यन्त नि:शुल्क मूल्य के प्रितशत के रूप में) 617. विनायल ऐसेटेट बेस्ड अड्हीसिव (ठोस अंश 15.00 प्रितशत के रूप में) 43%+/-1%) 1 2 3 618. विसकॉस स्टेपल फाईबर 2.00 151. फाउन्टेन पैन निब्स 15.00 619. प्रोटीन अंश—80—85% युक्त एसिड सेजिन 20.00 152. पर जाताहण्ड हाई कार्बन स्टील वायर 18.00 रोप्स (वायर स्टील कोर) 620. 1—(१४-पाइपर रिडिनायल)—5—क्लोरो -2- 20.00		रेयन टायर कॉर्ड फेब्रिक			डब्स्यू	
614.       शू पालिश       15.00       इंजीनियरी मदों के लिए इापट डी.ई.पी.बी दर         615.       सिलिकॉन कार्बाइड       4.00       क्र.सं.       निर्यात उत्पाद       क्रेडिट दर (निर्यात के जहाज पर्यन्त के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के प्रितशत के रूप में)         617.       विनायल ऐसेटेट बेस्ड अड्हीसिब (ठोस अंश के प्रितशत के रूप में)       1       2       3         618.       विसकॉस स्टेपल फाईबर       2.00       151.       फाउन्टेन पैन निब्स कार्बन स्टोल वायर       15.00         619.       प्रोटीन अंश—80—85% युक्त एसिड सेजिन (20.00)       152.       ग्रह्मा इंक कार्बन स्टोल वायर       18.00         (इण्डिस्ट्रयल ग्रेड)       गेएस (वायर स्टील कोर)       153.       गल्वानाइण्ड हाई कार्बन स्टील वायर       18.00         गेएस (फाइकर को)       गेएस (फाइकर को)       गेएस (फाइकर को)       १९००	612.	रेयन टायर कॉर्ड/यार्न डिप्पिड	6.00	634.	जसोल ब्लू ए एल डिस्पर्स ब्लू 359	8.00
615. सिलिकॉन कार्बाइड 4.00 क्र.सं. निर्यात उत्पाद क्रेडिट दर (निर्यात के जहाज पर्यन्त के जहाज पर्यन्त के जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के प्रितेशत के रूप में) 617. विनायल ऐसेटेट बेस्ड अड्डिसिव (ठोस अंश 15.00 प्रितेशत के रूप में) 43%+/-1%) 618. विसकॉस स्टेपल फाईबर 2.00 151. फाउन्टेन पैन निब्स 15.00 619. प्रोटीन अंश—80—85% युक्त एसिड सेजिन 20.00 प्रेटिट. परमाहण्ड हाई कार्बन स्टील वायर 18.00 रोप्स (वायर स्टील कोर) 620. 1—(य-पाइपर रिडिनायल)—5—क्लोरो -2- 20.00	613.	रेयन टायर यार्न	6.00		(100%डाई कन्टेन्ट)	
616. सोडियम कार्बाक्सी मेथिल सेलुलोस 13.00 के जहाज पर्यन्त 617. विनायल ऐसेटेट बेस्ड अड्हीसिव (ठोस अंश 15.00 प्रतिशत के रूप में) 43%+/-1%) 618. विसकॉस स्टेपल फाईबर 2.00 151. फाउन्टेन पैन निब्स 15.00 619. प्रोटीन अंश—80—85% युक्त एसिड सेजिन 20.00 152. परचिताइण्ड हाई कार्बन स्टील वायर 18.00 (इण्डस्ट्रियल ग्रेड) 620. 1—(१४-पाइपर रिडिनायल)—5—क्लोरो -2- 20.00	614.	शू पालिश	15.00		इंजीनियरी मदों के लिए ड्राफ्ट डी.ई.पी.	बी दर
616. साडियम काबोक्सा माथल सलुलास 13.00 नि:शुल्क मूल्य के विनायल ऐसेटेट बेस्ड अड्हीसिव (ठोस अंश 15.00 प्रतिशत के रूप में) 43%+/-1%) 1 2 3 3 618. विसकॉस स्टेपल फाईबर 2.00 151. फाउन्टेन पैन निब्स 15.00 619. प्रोटीन अंश—80—85% युक्त एसिड सेजिन 20.00 152. परनाताइण्ड हाई काबेन स्टील वायर 18.00 (इण्डस्ट्रियल ग्रेड) रोप्स (वायर स्टील कोर) 153. गल्बानाइण्ड हाई काबेन स्टील वायर 18.00 ग्रेपस (फाइबर को)	615.	सिलिकॉन कार्बाइड	4.00	क्र.सं.		
617. विनायल ऐसेटेट बेस्ड अङ्हीसिव (ठोस अंश       15.00       प्रतिशत के रूप में)         43%+/-1%)       1       2       3         618. विसकॉस स्टेपल फाईबर       2.00       151. फाउन्टेन पैन निब्स       15.00         619. प्रोटीन अंश—80—85% युक्त एसिड सेजिन       20.00       152. परचिताहण्ड हाई कार्जन स्टील वायर       18.00         (इण्डस्ट्रियल ग्रेड)       गेएस (वायर स्टील कोर)         620. 1—(य-पाइपर रिडिनायल)—5—क्लोरो -2-       20.00       गेएस (फाइकर को)	616.	सोडियम कार्बाक्सी मेथिल सेलुलोस	13.00			
43%+/-1%)  1 2 3  618. विसकॉस स्टेपल फाईबर 2.00 151. फाउन्टेन पैन निब्स 15.00  619. प्रोटीन अंश—80—85% युक्त एसिड सेजिन 20.00 152. परनित्वाइण्ड हाई कार्बन स्टील वायर 18.00  (इण्डस्ट्रियल ग्रेड)  1 2 3  1500  151. फाउन्टेन पैन निब्स 15.00  152. परनित्वाइण्ड हाई कार्बन स्टील वायर 18.00  153. गस्वानाइण्ड हाई कार्बन स्टील वायर 18.00  ग्रेपस (फाइक्स को)	617.	विनायल ऐसेटेट बेस्ड अड्हीसिव (ठोस अंश	15.00			- "
619. प्रोटीन अंश—80—85% युक्त एसिड सेजिन 20.00 152. परनिर्वाहण्ड हाई कार्बन स्टील वायर 18.00 (इण्डिस्ट्रियल ग्रेड) रोप्स (वायर स्टील कोर) 620. 1—(य-पाइपर रिडिनायल)—5—क्लोरो -2- 20.00 ग्रेपस (फाइकर को)		43%+/-1%)		1		
(इण्डस्ट्रियल ग्रेड) रोप्स (वायर स्टील कोर) 620. 1—(य-पाइपर रिडिनायल)—5—क्लोरो –2— 20.00 153. गल्बानाइण्ड हाई कार्बन स्टील वायर 18.00	618.	विसकॉस स्टेपल फाईबर	2.00	151.	फाउन्टेन पैन निब्स	15.00
620. 1—(4-पाइपर रिडिनायल)—5—क्लोरो –2— 20.00 153. गस्वानाइण्ड हाई कार्बन स्टील वायर 18.00	619.	प्रोटीन अंश8085% युक्त एसिड सेजिन	20.00	152.	गरमानाइण्ड हाई काबेन स्टील वायर	18.00
820. १०-१४-पाइपर रिक्शायल १०-५-पशारा -2- 20.00 जेक्स (फाल्क्स को )		(इण्डस्ट्रियल ग्रेड)			`	
बेंजिमाइजोलिनोन रोप्स (फाइबर को)	620.	1—(१४-पाइपर रिडिनायल)—5—क्लोरो -2-	20.00	153.		18.00
		बेंजिमाइजोलिनोन			राप्स (फाइबर को)	

1	2	3	_ 1	2	3
54.	3 मि.मी. से अधिक 4 मि.मी. तक मोटाई के	16.00	175.	हाई कार्बन स्टील वायर रोप्स (फाइबर	18.00
	गल्बानाइज्ड पाइप/ट्यूबें			कोर)	
55.	1 मि.मी. या इससे कम मोटाई की ए एस टी एम	16.00	176.	हाई कार्बन स्टील वायर रोप्स (स्टील वायर	18.00
	विशिष्टिकरण वाले गल्वानाइण्ड पाइप/ट्यूबें			कोर)	
6.	1 मि.मी. से अधिक 2 मि. मी. तक मोटाई की	16.00	177.	हाई क्रोमियम ग्राडन्डिंग मीडिया बाल्स	6.00
	ए एस टी एम विशिष्टिकरण वाले गल्वानाइण्ड		178.	हाट डिप्ड गल्वानाइष्ड टेन्शन बार/ड्राप राड्स/	10.00
	पाइप/ट्यूबें			ट्रस राङ्स/ङ्गप राङ्स	
57.	2 मि.मी. से अधिक 3 मि. मी. तक मोटाई की	16.00	179.	आई एल डी फोर्क	16.00
	ए एस टी एम विशिष्टिकरण वाले गल्वानाइण्ड		180	आई एल डी गाइड	16.00
	पाइप/ट्यूबें		181	इन्डस्ट्रियल आफसैट हिंज	16.00
8.	3 मि.मी. से अधिक 4 मि. मी. तक मोटाई की	16.00	-	इन्डस्ट्रियल आफसैट ब्रैकिट	16.00
	ए एस टी एम विशिष्टिकरण वाले गल्वानाइण्डं			इन्डस्ट्रियल लाकिंग डिवाइस	16.00
	पाइप/ट्यूबें			जे ब्रेकिट	15.00
9.	4 मि.मी. से अधिक 5 मि. मी. तक मोटाई की	16.00		जाटर रिफिल्स	10.00
	ए एस टी एम विशिष्टिकरण वाले गल्थानाइण्ड			लाक्स और वाल्क्स वाटर पाइप फिलिंग	6.00
	'पाइप/ट्यूबें			्लूप कैप	8.00
0.	5 मि. मी. और अधिक मोटाई की ए एस टी एम	16.00		वाल्व्स सहित एप पी जी सिलिंडर्स	12.00
	विशिष्टिकरण के गल्वानाइन्ड पाइप/ट्यूबें		189.	मेल ब्रैकिट	15.00
1.	1 मि.मी. या इससे कम मोटाई के गल्वानाइण्ड ,	16.00	190.	मेल हिंज/मेल ब्रेकिट	15.00
	पाइप/ट्यूबें		191.	मेस सैग ब्रेकिट	15.00
2.	1 मि.मी. से अधिक 2 मि.मी. तक मोटाई के गल्यानाइज्ड पाइप/ट्यूबें	16.00	192.	1 सी. सी. 20'×8'×8.5' प्रकार सके मेरीरन फ्राइट कन्टेनर्थ	14.00
3	2 मि.मी. से अधिक 3 मि.मी. तक मोटाई के	16.00	193.	मेटल फाइन्टेन पेन्स	20.00
υ.	गल्बानाइज्ड पाइप/ट्युबें	10.00	194.	एम एस पेपर पिन एवं बिलप	20.00
1	4 मि.मी. से अधिक 5 मि.मी. तक मोटाई के	16.00		एम एस वाशर	15.00
٠.	गल्वानाङ्ज्ड पाइप/ट्यूबें	10.00	196.	नीडल स्क्रूज सेल्फ या प्लेटिड	15.00
<b>c</b>	5 मि.मी. और अधिक मोटाई तक मोटाई के	16.00		निकल प्लेटिड एम एस बकल्स	15.00
J,	गल्यानाङ्ज्ड पाइप/द्यूबें	10.00	198.	आफसैट रेल एन्ड	16.00
6	1/2" से 3" के बीच आकारों में गल्वानाइण्ड	15.00	199.	ओ टी ली कैन्स/डिंजली केन्स	15.00
<b>.</b>	स्टील फलैक्सीबल दृयुबें/पाइप	13.00		आक्सीजन सिलिन्डर डाया 140 एन एफ	13.00
7	गेट किलिप	15.00		आक्सीजन सिलिन्डर डाया २२१ एम एम	13.00
	गेट होल्ड बैक	15.00		पैनल क्लैम्प	16.00
	गेट लैंच	15.00		पैन बैटल्स	17.00
	जर्मन सिल्वर आर्टवेयर	7.00		पैन कैप्स	17.00
	गन मेटल बाल्व्स	10.00			
	एम एस कलर कोटिङ गमला	12.00		फोटो फ्रेम्स (ब्रास) रेक्टेन्यूलर	10.00
£.	(एच एस स्टील निर्मित)	12.00		प्रीसेसटी साइज्ड पाजीटिव आफसेट अल्युमीनिय	
בי	(एच एस स्टाल नामन) हैवी इ्यूटी 9 टन टिलर्स (स्प्रिंग कल्टीवेटर	5.00	207.	प्रैशर स्टोष्ज/कीरोसीन बरनर्स/प्रैशर लैम्प्स ब्लो लैम्प्स/प्रैशर लेर्न्टन्स/फैन्सी लाइट फिटिग्ंस	10.00
J,		5.00		ब्ला लम्प्स/प्रशर लन्टन्स/फन्सा लाइट ।फाटग्स ब्रास से बनी	
	रहित स्प्रिंग लोडिड)				

1	2	3	1	2	3
09	रेक्स/गार्डन रेक्स/फोर्क मेन्योर हुक्ड	13.00	243.	द्विन टाइप शेविंग सिस्टम रेजर/रेजर हैण्डल	9.00
0.	रेक्टेन्गूलर/स्क्वायार टिन प्लेट कन्टेनर और/या	15.00	244.	यू बोल्ट	13.00
	उसके संघटक		245.	यू क्लैम्प	13.00
1.	रेक्टे-गूलर/स्क्वायार टिन प्लेट कन्टेनर और/या	15.00	246.	यूनिवर्सल ब्रैकेट	13.00
	राउन्ड नेक सहित उसके कम्पोनेन्ट		247.	एल पी जी सिलेन्डर के लिए बाल्व, हैन्ड	8.00
12.	रिग्स, लिंड और टेगर असेम्बलीज (मैचिंग	15.00		य्हील टाइप, ब्रास से बने	
	बाटम पीस सहित या रहित)		248.	ब्रास से बनी आऊटर केसिगं के वाटर मीटर	8.00
	सैडल क्लैम्प	16.00	249.	वायर नेल्स	15.00
4.	सेनीटरी और वारूम फिटिंग्स (ब्रास के)	10.00	250.	<b>बुड स्क्यू, सैल्फ</b> कलर या प्लेटेड	15.00
5.	सेनीटरी और बाथरुम फिटिंग्स (गनमेटलका)	10.00	251.	जिंक प्लेटेड (गैल्वानाइज्ड) कन्डयूट हैंगर	11.00
6.	सीमलेस स्टील पाइप्स और द्यूब्स (स्टेनलेस स्टील के अलावा) हाट फिनिश्ड	11.00		बाल/रोलर थ्रस्ट/क्लच रोलीज/ फेयरीकल प्लेन बेयरिंग	12.00
7.	सेल्फ टेपिंग स्क्रू	18.00	252	बैन्च ग्रान्डर 6"	4.00
8.	शावल्स (स्पेड्स) वूडन <b>है</b> न्डल सहित	15.00		ब्रेज्ड कार्वाइड ट्रल्स	11.00
9.	सिंगल फोल्डिंग बैड	10.00		ब्रेज्ड दूरस कार्बाइड टिप्स	15.00
0.	स्लीव स्टील निर्मित	16.00		ब्रेंग्ड टूल्स काबाइड १८५स सी पी 1240 न्यूमेटिक टूल	8.00
1.	स्लीव व्रैकिट	16.00			
2.	स्पेड/शावल्स	15.00		हाई स्पीड स्टील के कटिंग टूल्स (कोबाल्ट ग्रेड)	
3.	स्टेनलेस स्टील सेफ्टी रेजर क्लेड्स	10.00	258.	हाई स्पीड स्टील के कटिंग टूल्स (नॉन इन्जीनीयरिंग मदों के लिए ड्राफ्ट डी ई पी बी दरें	8.00
	स्टेनलेस स्टील वैक्यूम फ्लास्क	11.00		कोवाल्ट ग्रेड)	
5.		12.00	259	िङ्गलिंग मशीन एकसैस्रीज ड्रिल रांड्स/केसिंग्ज़/	20.00
	स्टेपलर	6.00	2271	कोर बैरेल्स/कोर लिफ्टर्स/ कपलिग्सं/एडाप्टर्स/	
7.	स्टील क्लैम्प (गल्यानाइजड)	16.00		कोर लिटर केस/सब्स्टीज्यूट्स इत्यादि कार्बन स्टीर	न
8.	0 %	16.00		सीमलैस ट्यूबों से बने	
9.	स्टील पेग्स	14.00	260.	थ्रेडिगं टूल्स सहित ड्रिल्स/रीमर्स एण्ड मिल्स/	12.00
	स्टील स्क्र	18.00		ब्रोच्स मिलिगं कटर्स/हाई स्पीड स्टील नॉन कोवात	<b>न्ट</b>
1.	स्टील वेल्ड मेश	20.00		ग्रेड) के टैप	
	स्ट्रैन्डिड वायर स्टीलनिर्मित	18.00	261.	थ्रेडिंग टूल्स सहित ड्रिल्स/रीमर्स एण्ड मिल्स/	12.00
33.	सर्जीकल ब्लेड्स हाइकार्बन स्टील से बने	8.00		ब्रीच्स/मिलिगं कटर्स/हाई स्पीड स्टील (कोबाल्ट	
	हुए के अतिरिक्त (भार में कार्बन 0.6% और अ	धिक)		ग्रेड) के टैप	
34.	हाई कार्बन स्टील से बने सजइकल ब्लेड्स	6.00		न्यूमेटिक रिवेटिगं हैमर	7.00
	(भार में कार्बन 0.6% और अधिक)		263.	रेणिन बान्डेड डायमण्ड व्हीलस (निर्यात	6.00
	टेबल पेन्सिल शार्पनर	15.00		उत्पाद में निहित डायमण्ड पाऊडर की मात्रा का	
	टेन्शन बैन्ड	15.00	244	उल्लेख किया जाए)	T 0.00
	टिलर लैफ्ट हैन्ड या राइट हैन्ड	15.00		्हाई स्पीड स्टील स्ट्रिप्स/शीडस से बने सॉ/सैंग्मैन्ट् किस सम्बर्ग (निकेस स्टेरेड)	
	बाल पैन रिफल्स के लिए ब्रास से बने टिप्स	15.00		स्क्रियू ड्राइवर्स (निकेल प्लेटेड)	11.00
39.	राऊन्ड बैटरी के ऊपर के और नीचे के कवर	8.00	266.	फ्रन्ट इनजनड थ्री व्हीलर ड्राइव अवे चेसिस इन सी के डी/एस के डी/सी बी यू कन्डीशन	14.00
	टिन प्लेट से बनी जैंकेट	42.00	247	सा क डा/एस क डा/सा बा यू कम्डाशन रियर इन्जनङ ऑटा रिक्शा इन सी के डी/एस के	14.00
	टॉवर क्रेन	13.00	201.	डी/सी बी यू कन्डीशन	14.00
	द्रैक कील	16.00	268	स्कूटर	14.00
47	ट्विन टाइप शेविंग सिस्टम डिस्पोणेबल रेज़र	9.00		भोटर साइकिल	14.00

1 2	3	1	2	3
270. मोपेड	14.00	306.	न्यूनतम 5 कानैक्टिंग पम्प रॉंड्स (माडल	15.00
271. आल्टरनेटर असैम्बली	14.00		अफरीडेव) सहित हैण्डपम्प	
272. एन्कर पिन	13.00	307.	हैं सिकल कॉयल स्प्रिगं	15.00
273. डेल्कोरेमी टाइप मोटर के लिए आर्मेच्योर	15.00	308.	ऑटोमोबाइल्स के लिए हब बोल्ट्स	12.00
274. डायनेमो के लिए आर्मेच्योर	15.00	309.	हब कोन	12.00
275. लो स्पीड वाहनों के लिए स्टार्टर मोटर आर्मेच्योर	11.00	310.	इग्निशन कॉयल ऑयल फिल्ड	18.00
276. ऑटोमो <b>बाइ</b> ल टायर-टयू <b>ब बाल्चस</b>	18.00	311.	इग्निशन कॉयल रेज़िन कोस्ट	16.00
77. ऑटोमोटिव टाइमिंग चेन	8.00	312.	इनलेट एग्ज़ास्ट वाल्व	15.00
278. वी बी एक्सल	13.00	313.	ऑटोमोटिव एप्लीकेशन्स के निए इन्टैग्रल शैफ्ट	16.00
.79. ब्रेक शूप्लेट	15.00		वार्टर पम्म बेयरिंग	
80. कैम	10.00		स्टील से बने किगं पिन	12.00
81. कैम शैफ्ट	10.00		स्टील क्वालिटी के लेमिनेटिड लीफ स्प्रिगंस	12.00
82. स्टार्टर मीटर के लिए सी बी एच फ्लेट	12.00	316.	लाइट कर्मशियल वेहिकल (एल सी वी) ऑफ	12.00
83. कम्यूटेटर	14.00		जी वी डब्लयू 7500 टन (मॉडल कार्गो 709)	
न्जीनीयरिगं मदों के लिए ड्राफ्ट डी ई पी बी दरें		317.	मशीन्ड टेलर वाल/हिच पिन/लिन्केज़ पिन	11.00 خد عد
84. कोन स्लीव/एक्सेल स्टंड स्लीव	20.00		इन्जीनीयरिंग मदों के लिए ड्राफ्ट डी ई पी व	
85. कानिक्टिंग रॉंड फीज़िंग	12.00		स्टील से बने नोज़ल्स	8.00
86. कानैविक्टग रॉड्स	12.00		ऑयल बाथ गियर केस	12.00
87. किसी भी क्वालिटी के स्टील का बना कॉटर	13.00		पिस्टन पिन/गज़ियन पिन	10.00
पिन .		321.	पुश रॉड	12.00
88. चेन व्हील के लिए क्रैन्क	13.00	322.	एल सी वी/एच सी वी (असैम्बली/एस के डी) के लिए रियर एक्सल असैम्बली	12.00
89., क्रैन्क शैफ्ट (फोर व्हीलर्स के लिए)	12.00	323	स्टील से बने रॉकर आर्म/शॅकर शैफ्ट	10.00
90. क्रैन्क शैफ्ट (दू वहीलर्स के लिए)	10.00		ऑटो ब्रेक शू के लिए रोलर	13,00
91. क्रैन्क शैफ्ट फोजिंग्सं/कानैक्टिगं रॉड फोजिंग्स	12.00		पो वो सी राइज़र मेन पम्प रॉड, वैल स्क्रीन,	13.00
92. स्पेयर्स और टूल्स के बिना/सिहत कानैक्टिगं रॉड के बिना डीप वैल हैन्ड पम्म कम्मलीट	15.00	5 <b>2</b> 3.	लोअर केसिगं और अपर केसिंग सहित शैली	10.00
93. 10 कानैक्टिगें रॉड्स सहित डीप वैल हैन्ड पेंम्प	15.00	326.	स्लीव शैफ्ट और बॉल ज्वाइन्ट	8.00
94. ड्री बार्स	11.00		स्लिप रिंग	10.00
१९५२ - १९५५ १९५१ स्टार्टर मोटर के लिए <b>ड्राइव असैम्ब</b> ली	15.00		स्लिप स्टब शैफ्ट	8.00
.96.    एण्ड कैप असैम्बली	12.00		सोलेनॉयड स्विच प्रि-एमोज़ड टाइप	13.00
.97. स्टार्टर मोटर के लिए फील्ड कॉयल	15,00		सोलेनॉयड स्विच का-एक्सियल टाइप	13.00
१९८. फ्लैक्स प्लेट अ <b>सै</b> म्बली	10.00	331.	स्पिण्डल्स	11.00
		332.	सैन्ट्रल एक्सल सहित स्प्रांकेट	10.00
99. फ्लॉय व्हील स्टार्टर रिंग गिअर	10.00		्र 1100 एम्पस तक अधिकतम करैन्ट सहित	11.00
00. फ्रन्ट एक्सल बीम/आई-बीम	13.00		स्टार्टर मोटर	
301. फ्रन्ट/रियर एक्सल <b>शै</b> फ्ट	13.00	334.	लाइट ड्यूटी के लिए आल्टरनेटर के लिए स्टेटर	14.00
302. फुल टैन्शन स्लीव	8.00		(12 वोल्ट्स 60-95 एम्प्स)	
303. गैल्वानाइज्ड स्पोक्स	18.00	335.	सर्ब्सीसबल वॉटर पम्प सैट्स जैसे कि पम्प,	16.00
304. जैनरेटर (डायनेमो) असैम्बली	14.00		मोटर, पम्प सैट और उनकी एक्सैस्रीज़ जैसे कि	
305. इन्जन वाल्वस के लिए हाफें कोलेटॅस	11.00		केबल, कन्ट्रोल पैनल्स और पाइप्स	

	2	3	1	2	3
36.	वाल्य टैपेट्स	13.00	350.	प्रैशर डाय कास्टिंग (ज़िंक)	17.00
37.	वोल्टेज रैगयुलेटर	7.00	351.	टिन इन्गाट्स	2.00
38.	एल्युमीनियम इन्गाट्स	5.00	352.	ब्रास से बने वाल्व स्टैम्स	8.00
	एल्युमीनियम सो इन्गाट्स	5.00	353.	वास्ट एलॉय परमानैन्ट मैग्नेट्स	8.00
40.	एल्युमीनियम वायर बार/रॉड	5.00	354.	मैग्नेटाइण्ड या डिमैग्नेटाइण्ड कन्डीशन में हार्ड फैराइट मैग्नेट्स	12.00
41.	सभी प्रकार के ब्रास वाशर्स	10.00	355.	मैग्नेटिक असैम्बलीण इन्कापोरेटिंग कास्ट एलॉय	9.00
42.	ब्रास वुड स्क्रियू	12.00		परमानैन्ट पैगनैट्स जैसे पॉट भैग्नेट्स, मैग्नेटिक	,
43.	कैल्साइन्ड एल्युमिना	11.00		वैल्डिगं क्लैम्पस/लिन्कस, मैग्नेटिक लिफिटगं	
44.	कॉपर फ्लैट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स	12.00		डिवाइसेज़, मैग्नेटिक रैक्स/वाइसेज़/डोर कैच/वी	
45.	कॉपर फायल्स	12.00		ब्लॉक्स बेसेण़/होल्ड रास्ट	
46.	पाइपों और टयूबों सहित एक्ट्रडेड एल्युमीनियम	10.00	356.	रेलवे ट्रैक मेटीरियल के स्प में प्रयोग करने के लिए स्पाइक्स	13.00
47.	प्राडक्ट्स लैड एण्टीमोनी वायर	15.00	357.	गियर कटिंग टूल्स कोवाल्ट निर्मित तथा हाई स्पीड स्टील मिश्रित	8.00
48.	ब्रास से बने पेन पार्ट माऊथ पीस	18.00	358.	इण्डस्ट्रियल डायमण्ड पाउडर, डायमण्ड ग्राइन्डिगं	6.00
	इन्जीनियरिगं मदों के लिए ड्राफट डी ई पी वी दरें			व्हील/डायमण्ड फाइल तथा टूल्स	
49.	फास्फार ब्रान्ज फैब्रिक	15.00	<b>359</b> .	एल्यूमीनियम पिस्टन फुल्ली मशीन्ड कन्डीशन में	9.00

### MINISTRY OF COMMERCE

### **PUBLIC NOTICE NO. 17/97 (PN)/1997-2002**

New Delhi, the 13th June, 1997

Subject: DEPB Scheme.

F.No.PRU/AS/96097/DEPB:—1. In exercise of the powers conferred under paragraph 4.11 of the Export and Import Policy, 1997-2002, the Director General of Foreign Trade hereby notifies the credit rates under DEPB scheme in respect of items as given in the Annexure to this Public Notice. The annexure will form part of Appendix-28A of Handbook of Procedures (Vol. 1), 1997-2002.

- 2. The entry at S. No. 10 in Annexure to public Notice No. 10/(PN)/1997-2002 dated 21-5-97 shall be corrected to read as 'Amoxycillin Trihydrate-(6 APA Route)'.
- 3. The entry as S. No. 86 in Annexure to Public Notice No.10/(PN)/1997-2002 dated 21-5-97 shall be corrected to read as '3-Nitro-4-Hydroxy Phenyl Arsonic Acid' instead of '3-Nitro-4-Hydroxy orthonalic Acid'.
- 4. The entry at S.No. 147 of Annexure to Public Notice No. 16/97(PN)/1997-2002 dated 6th June, 1997 shall be deleted.
  - 5. This issues in public interest.

# **Export Group: Chemicals**

S.No.	Export Product	Rate of Credit
	•	(as a %age of
		fob value of
1		exports)
(1)	(2)	(3)
523.	Naphthalene Acetic Acid	11.00
524.	Phorate 10% Granules	12.00
525.	Phorate Tech (90%)	12.00
526.	Phosalone Tech 93%	12.00
527.	Phosphamidon Tech (82%)	12.00
528.	Sodium Salt of 2,4 Dichloro Phenoxy Acetic Acid -	14.00
	80% (2,4 Di Sodium Salt 80%)	
529.	Temephos Tech	9.00
530.	Triazophos Technical 70%	12.00
531.	Tridemorph Tech	12.00
532.	Zinc Phosphide	13.00
533.	Zinc Phosphide (Purified grade)	13.00
534.	Automobile Tyres and Tubes (in pair)reinforced with	17.00
	Nylon Tyrecord warp-sheet or Rayon Tyrecord warp-	
	sheet and Butyl Rubber.	
535.	Automobile Tyres reinforced with Nylon tyre-cord	17.00
	Warp-sheet or rayon tyre cord warp-sheet	
536.	Bicycle tubes	14.00
537.	Bicycle Tyres	14.00
538.	Butyl tubes, other than cycle tubes	17.00
539.	Metal Bonded Rubber Part (Moulded/Extruded)	12.00
	including Engine Mounting and Automobile Parts	
540,	Nylon bicycle tyres	14.00
541.	Pigment Rubber Master Batch URM Blue	12.00
542.	Pigment Rubber Master Batch URM Red 4B	12.00
543.	Pigment Rubber Master Batch URM Red 5R	12.00
544.	Pigment Rubber Master Batch URM Yellow 2G	12.00
545.	Precured Tread Rubber/Rubber Strips/Lugs Strips	12.00
546.	Rubber Chemical Accelerator (containing 73%	12.00
	Dibenzo thiazoledisulfide & 15% Diphenyl guanidine)	
547.	Rubber compounded sheets/ Rings	12.00
548	Rubber Condoms	10.00
549.	Rubber Condoms packed in Aluminium Foil.	10.00
550.	Rubber Hawai Chappal	15.00
551.	Rubber Hot water bottle	10.00

552.	Rubber Polished brakes	10.00
553.	Tubeless all Steel Radial tyres	17.00
554.	Vee/Fan Belts Reinforced, with Manmade Textile	15.00
	Cord/Vee Belts with Kevlar	
555.	Commercial Plywood	6.00
556.	Plywood other than commercial Plywood	6.00
557.	Veneer	2.00
558.	Ayurvedic Toilet Soap having 67% TFM content and	15.00
	coconut Fatty acid not less than 50%	
559.	Beauty Cream	9.00
560.	Eau De Perfume containing 70% Alcohol 20%	13.00
	Perfumery compounds or 10% each of aromatic	-
	chemicals and essential oils	
561.	Herbal Neem Toothpaste	15.00
562.	Laundry Soap	12.00
563.	Nail Polish in glass bottle in consumer pack.	13.00
564.	Refined Castor Oil	2.00
565.	Refined Glycerine 99.5%	20.00
566.	Scouring Powder	12.00
567.	Shaving Cream	15.00
568.	Synthetic Detergent Powder/Cake	12.00
569.	Toilet Soap 80% TFM 1% Perfume	15.00
570.	Tooth Paste	15.00
571.	1 stage phenol Resin (Flake)	14.00
572.	50 % Rayon Elastic adhesive bandage B.P.	7.00
573.	Acrylic fibre/ Acrylic fibre Yarn	15.00
574.	Agarbattis	4.00
575.	Alkyl Phenol Resin Super Beackacite 100	9.00
576.	Calcined Petroleum coke	14.00
577.	Carbofoil of various grades (chemically Acid treated	17.00
	graphite)	
578.	Carbon Black of all grades	13.00
579.	Ink blue concentrate ( 100% Dye content) Acid blue 93	8.00
	CI. No. 42780	
580.	Crown Cork	12.00
581.	Fluorescent Powder	15.00
582.	Gelatine	3.00
583.	Granite Monuments	3.00
584.	Granite Tiles	6.00
585.	Guargum CP 200	12.00
586.	Heat Reactive Liquid phenol Resin (polyphen TD-	12.00
	2640)	
587.	Heat Reactive Liquid phenol Resin (polyphen J-303)	12.00
588.	Industrial/Automotive Lubricants	16.00
4,	1491-91197-3	

589.	Micro crystalline Cellulose Powder	2.00
590.	Neoprene base Adhesives (Solid content 23% plus or	10.00
	minus 1%)	
591.	Nylon filament yarn	15.00
592.	Nylon filament yarn included crimped twisted and	15.00
. <u>.</u>	Dyed	
<u>593.</u>	Nylon Tyre Yarn/ Cord/ Fabric	15.00
594.	Ossein	3.00
595.	Partially Oriented Yarn (DMT Route )	15.00
596.	Partially Oriented Yarn (PTA Route )	15.00
597.	Phenolic Resin AL-3	9.00
598.	Plaster of Paris Bandage B.P. or BPC	9.00
599.	Polished Granite Slabs	4.00
600.	Polyester Filament Yarn	7.00
601.	Polyester Staple Fibre (DMT Route)	14.00
602.	Polyester Staple Fibre (PSF)	14.00
603.	Polyester Staple Fibre (PTA Route)	14.00
604.	Polyester Texturised Dyed Filament Yarn	12.00
605.	Polyester/ Polyester Blended Yarn	7.00
606.	Powder Phenol Resin (2 stage powder phenol) (Resin	14.00
	varcum TD-2025)	
607.	Prepared Glue (PVA content 15%)	12.00
608.	Primary Reformer Catalyst (Type C-11-9-02)	9.00
609.	Rayon Tyre Cord	6.00
610.	Rayon Tyre Cord/ Fabric dipped	6.00
611.	Rayon Tyre Cord/ Fabric or Rayon Tyre Cord Fabric	6.00
612.	Rayon Tyre Cord/ Yarn Dipped	6.00
613.	Rayon Tyre Yarn	6.00
614.	Shoe Polish	15.00
615.	Silicon carbide	4.00
616.	Sodium Carboxy Methyl Cellulose	13.00
617.	Vinyl Acetate Based Adhesives (Solid content 43%-/-	15.00
	1%)	
618.	Viscose Staple Fibre	2.00
619.	Acid Casein (Industrial Grade) having Protein content	20.00
	80-85%	
620.	1-(4-Piperridinyl) - 5 - Chloro-2-Benzimidazolinone	20.00
621.	1-)3-Chloropropyl)-Benzimidazoline	18.00
622.	1-(2-Propenyl)-, 3-Dihydro-2-H Benzimidazol-2-One	18.00
	(Minimum 99% Purity)	<b>-</b>
623.	Basic Blue 3G Nitrate Salt 200% (Assey 65%)	8.00
	(C.I.No.51004)	
624.	Rhodamine B	8:00
625.	Para Octyl Phenol	10.00
	I man was a reversa	

626.	Alkali Blue (Pigment Blue 6) CI No.42765.1	8.00
627.	Ink blue concentrate (63.32% Dye content) Acid blue 93 CI. No. 42780	8.00
628.	Basic blue 3G Zinc Salt 330% (94% Dye content) CI.No. 51004	8.00
629.	Basic blue 3G Zinc Salt 300% (85.5% Dye content) CI.No. 51004	8.00
630.	Basic blue 3G Zinc Salt 200% (57% Dye content) CI.No. 51004	8.00
631.	Potassium Cyanide	9.00
632.	Acrolite Fast Carmine PRC (Pigment Red 146) 99% Assay	8.00
633.	Potassium Mercuric Iodide 75% W/W	10.00
634.	Jasol blue AL Disperse blue 359 (100% dye content)	8.00

# Product Group: ENGINEERING ITEMS

(1)   (2)   (2)   (3)   (1)   (2)   (1)   (2)   (1)   (2)   (1)   (2)   (1)   (2)   (1)   (2)	S.No.	Export Product	Rate of Credit (as a %age of fob value of
151. Fountain Pen Nibs 152. Galvanised High Carbon Steel Wire Ropes (wire steel core) 153. Galvanised High Carbon Steel Wire Ropes (fibre core) 154. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 3mm to 4mm 155. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 1mm or below 156. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 1mm to 2mm 157. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 2mm to 3mm 158. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 3mm to 4mm 159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 3mm to 4mm 159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm 160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 5mm and above 161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 16.0 Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm 163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm 164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm 165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm 166. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm 167. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm 168. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm			exports)
152. Galvanised High Carbon Steel Wire Ropes (wire steel core)  153. Galvanised High Carbon Steel Wire Ropes (fibre core)  154. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 3mm to 4mm  155. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 1mm or below  156. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 1mm to 2mm  157. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 2mm to 3mm  158. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 3mm to 4mm  159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm  160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm  161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 16.0 Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm or below  162. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  166. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm	(1)	(2)	(3)
152. Galvanised High Carbon Steel Wire Ropes (wire steel core)  153. Galvanised High Carbon Steel Wire Ropes (fibre core)  154. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 3mm to 4mm  155. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 1mm or below  156. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 1mm to 2mm  157. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 2mm to 3mm  158. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 3mm to 4mm  159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm  160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm  161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 16.0 Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 16.0 Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 16.0 Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  166. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm			
steel core)  153. Galvanised High Carbon Steel Wire Ropes (fibre core)  154. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 3mm to 4mm  155. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 1mm or below  156. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 1mm to 2mm  157. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 2mm to 3mm  158. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 3mm to 4mm  159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm  160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm  161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 16.0 Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  162. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  166. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  167. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  168. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm			15.00
core)  154. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 3mm to 4mm  155. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 1mm or below  156. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 1mm to 2mm  157. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 2mm to 3mm  158. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 3mm to 4mm  159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm  160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 5mm and above  161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 16.0 Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  166. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  167. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  168. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 16.0 Galvanised Pipes/ tubes with wall thickne	152.	-	18.00
above 3mm to 4mm  155. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 1mm or below  156. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 1mm to 2mm  157. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 2mm to 3mm  158. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 3mm to 4mm  159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm  160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 5mm and above  161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 1mm or below  162. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  166. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  167. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  168. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  169. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm	153.	-	18.00
Specification with wall—thickness 1mm or below  156. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall—thickness above 1mm to 2mm  157. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall—thickness above 2mm to 3mm  158. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall—thickness above 3mm to 4mm  159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall—thickness above 4mm to 5mm  160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall—thickness 5mm and above  161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 1mm or below  162. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 5mm and above	154.	•	16.00
Specification with wall thickness 1mm or below  156. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 1mm to 2mm  157. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 2mm to 3mm  158. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 3mm to 4mm  159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm  160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 5mm and above  161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 160. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness	155.	Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM	16.00
Specification with wall thickness above 1mm to 2mm  157. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 2mm to 3mm  158. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 3mm to 4mm  159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm  160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 5mm and above  161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness Imm or below  162. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 5mm and above		Specification with wall thickness 1mm or below	
2mm  157. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 2mm to 3mm  158. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 3mm to 4mm  159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm  160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 5mm and above  161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 1 mm or below  162. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 5mm and above	156.	Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM	16.00
Specification with wall thickness above 2mm to 3mm  158. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 3mm to 4mm  159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm  160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 5mm and above  161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 16.0 1mm or below  162. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 16.0 16.0 16.0 16.0 16.0 16.0 16.0 16.0		-	_
3mm  158. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 3mm to 4mm  159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm  160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 5mm and above  161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 1mm or below  162. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 5mm and above	157.	Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM	16.00
Specification with wall—thickness above 3mm to 4mm  159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall—thickness above 4mm to 5mm  160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall—thickness 5mm and above  161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness Imm or below  162. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 5mm and above  16.0		~	
Specification with wall—thickness above 3mm to 4mm  159. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall—thickness above 4mm to 5mm  160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall—thickness 5mm and above  161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness Imm or below  162. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 5mm and above  16.0	158.	Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM	16.00
Specification with wall—thickness above 4mm to 5mm  160. Galvanised Pipes/ tubes conforming to ASTM Specification with wall—thickness 5mm and above  161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness Imm or below  162. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 5mm and above		Specification with wall thickness above 3mm to	
Specification with wall—thickness 5mm and above  161. Galvanised Pipes / tubes with wall thickness 16.0 1mm or below  162. Galvanised Pipes / tubes with wall thickness above 1mm to 2mm  163. Galvanised Pipes / tubes with wall thickness above 2mm to 3mm  164. Galvanised Pipes / tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  165. Galvanised Pipes / tubes with wall thickness 5mm and above	159.	Specification with wall thickness above 4mm to	16,00
161. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 160. Imm or below 162. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm 163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm 164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm 165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 5mm and above	160.		16.00
<ul> <li>162. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 1mm to 2mm</li> <li>163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm</li> <li>164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm</li> <li>165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 16.0 5mm and above</li> </ul>	161.	Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness	16.00
<ul> <li>163. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 2mm to 3mm</li> <li>164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm</li> <li>165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 16.0 5mm and above</li> </ul>	162.	Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness	. 16.00
164. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness above 4mm to 5mm  165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 16.0 5mm and above	163.	Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness	16.00
165. Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness 16.0 5mm and above	164.	Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness	16.00
	165.	Galvanised Pipes/ tubes with wall thickness	16.00
in sizes ranging from 1/2" to 3"	166.	Galvanised Steel flexible Tubes/ Pipes (Conduit)	15.00

167.	Gate Clip	15.00
168.	Gate Hold Back	15.00
169.	Gate Latch	15.00
<u>170.</u>	German Silver Art-ware	7.00
170. 171.	Gun metal valves	10.00
<del>171.</del> <del>172.</del>	MS Colour coated ghamla (made of HS Steel)	12.00
172. 173.	Heavy Duty 9 Tons Tillers (Spring loaded	5.00
173.	without spring cultivator)	5,00
<del>174</del> .	Heavy duty Fork latch	15.00
175.	High Carbon Steel Wire Ropes (fibre core)	18.00
176.	High Carbon Steel wire Ropes (Steel Wire core)	18.00
170. 177.	M	6.00
$\frac{177.}{178.}$	High Chromium Grinding media balls  Hat Dispared Calvaniand Tansian Bar / Cata Rada /	10.00
1/8.	Hot Dipped Galvanised Tension Bar/ Gate Rods/	10.00
179.	Truss Rods/ Drop Rods. ILD Fork	16.00
		16.00
180.	ILD Guide	
181.	Indust Offset Hinge	16.00
182.	Indust. Offset Bracket	16.00
<u>183.</u>	Industrial Locking Device	16.00
184.	J-Bracket	15.00
185.	Jotter refills	10.00
186.	Locks and valves water pipe filling	6.00
<u>187.</u>	Loop Cap	8.00
<u>188.</u>	LPG Cylinders with valves	12.00
189.	Male Bracket	15.00
190.	Male Hinge	15.00
<u>191.</u>	Male Lag Bracket	15.00
<u>192.</u>	Marine freight containers of type ICC 20'x8'x8.5'	14.00
193.	Metal Fountain Pens	20.00
194.	MS Paper pin & Clip	20.00
195.	MS Washer	15.00
196.	Needle Screws Self colour or Plated	15.00
197.	Nickel Plated M S Buckles	14.00
198.	Offset Rail End	16.00
199.	OTS Cans/ dingeley cans	15.00
200.	Oxygen Cylinder dia 140 NF	13.00
201.	Oxygen Cylinder dia 229 MM	13.00
202.	Panel Clamp	16.00
203.	Pen Barrels made of brass or stainless steel	17.00
204.	Pen Caps made of brass or stainless steel	17.00
205.	Photo frame (Brass) Rectangular	10.00
206.	Presensitised Positive Offset Aluminium plates	13.00
207.	Pressure Stoves/ kerosene burners/ pressure	10.00
	lamps blow lamps/ pressure lanterns/ fancy light	
16.4	Test As a	

	fittings made of brass	
208.	Rail End	16.00
209.	Rakes/Garden Rakes/ Fork Manure Hooked	13.00
210.	Rectangular/ Square Tin Plate container and/ or components thereof	15.00
211.	Rectangular/Square Tin Plate container and/or component thereof with round neck.	15.00
212.	Rings, Lid and Tagger Assemblies (with or without matching Bottom Piece)	15.00
213.	Saddle Clamp made of mild steel	16.00
214.	Sanitary and bathroom fittings of brass	10.00
215.	Sanitary and bathroom fittings of gun metal	10.00
216.		11.00
210.	Seamless steel pipes and tubes (other than	11.00
217.	Stainless Steel) Hot Finished.	18.00
	Self Tapping Screw	
218.	Shovels (Spades) with Wooden Handle	15.00
219.	Single folding bed made of mild steel	10.00
220.	Sleeve made of steel	16.00
221.	Sleeve Bracket	16.00
222.	Spade/Showels	15.00
223.	Stainless Steel safety razor Blades	10.00
224.	Stainless Steel Vacuum Flask	11.00
225.	Stainless steel wire rope (from wire rod)	12.00
226.	Stapler	6.00
227.	Steel Clamp (Galvanised)	16.00
228.	Steel Clamp (Ungalvanised)	16.00
229.	Steel pegs	14.00
230.	Steel Screw	18.00
231.	Steel Weld mesh	20.00
232.	Stranded wire made of mild steel	18.00
233.	Surgical blades other than made of High Carbon Steel	8.00
234.	Surgical Blades made of High Carbon Steel (Carbon 0.6% and above by weight)	6.00
235.	Table Pencil Sharpener	15.00
236.	Tension Band made of steel	15.00
237.	Tiller Left Hand or Right Hand	15.00
238.	. Tips made of brass for Ball Pen Refills	15.00
239.	Top and Bottom cover of Round Battery	8.00
	Jacketmade from Tin plate	•
240.	Tower Crane	13.00
<del>24</del> 1.	Track Wheel made of mild steel	16.00
242.	Twin type shaving system Disposable Razor	9.00
		/.00

<u> </u>		
243.	Twin type shaving system Razor/ Razor Handle	9.00
244.	U-Bolt	13.00
245.	U-Clamp	13.00
246.	Universal Bracket	13.00
247.	Valve for LPG Cylinder, Hand wheel type, made	8.00
	of Brass	
248.	Water meters of outer casing made of brass.	8.00
249.	Wire Nails	15.00
250.	Wood screws, self colour or plated	15.00
251.	Zinc plated (Galvanised) conduit Hanger	11.00
252.	Ball/ Roller Thrust/ clutch release/ spherical	12.00
	plain Bearing	
253.	Bench Grinder 6"	4.00
254.	Brazed Carbide Tools	11.00
255.	Brazed Tools Carbide Tips	11.00
256.	CP 1240 Pneumatic tool ;	8.00
257.	Cutting Tools of High speed Steel (Cobalt Grade)	8.00
258.	Cutting tools of High Speed Steel (Non-Cobalt	8.00
	Grade)	
259.	Drilling Machine Accessories (viz) Drill Rods/	20.00
	Casings/ Core barrels/ core lifters/ couplings/	
	Adapters/core litter case/ substitutes etc. made	
	out of carbon steel seamless tubes.	
260.	Drills/Reamers End Mills/ Broaches Milling	12.00
	cutters incuding Threading Tools/ Taps of High	
	Speed Steel (Non-Cobalt Grade).	
261.	Drills/Reamers End Mills/Breaches/ Milling	12.00
	cutters includings Threading Tools/ Taps of High	
	speed (Cobalt Grade)	
262.	Pneumatic Revetting hammer	7.00
263.	Resin bonded diamond wheels	6.00
264.	Saws/ Segments made from high speed steel	8.00
-	strips/ sheets	
265.	Screw Drivers made of non alloy steel including	11.00
	Nickel plated	
<b>266</b> .	Front Engined Three Wheeler Drive away Chasis	<b>14.00</b>
	in CKD/SKD/CBU condition	
267.	Rear Engined Auto Rikshaw in CKD/SKD/CBU	14.00
***···	condition	
268.	Scooter	14.00
269.	Motor Cycle	14.00
270.	Moped	14.00
271.	Alternator Assembly	14.00
272.	Anchor Pin	13.00

	THE GAZETTE OF INDIN , EXTRAORDINARCE	
273.	Armature for Delcoremy type motor	15.00
274.	Armature for Dynamo	15.00
275.	Starter Motor Armature for Low Speed Vehicles	11.00
276.	Automobile Tyre-Tube Valves	18.00
277.	Automotive timing chain	8.00
278.	BB Axle	13.00
279.	Brake shoe plate	15.00
280.	Cam	10.00
281.	Cam Shaft	10.00
282.	CBH Flate for starter meter	12.00
283.	Commutator	14.00
284.	Cone Sleeve/Axle Stud sleeve	20.00
285.	Connecting Rod Forging	12.00
286.	Connecting Rods	12.00
287.	Cotter pin made of steel of any quality	13.00
288.	Crank for chain wheel	13.00
289.	Crank Shaft (for four wheelers)	12.00
290.	Crank Shaft (for two wheelers)	10.00
291.	Crank-shaft Forgings/ connecting rod forgings	12.00
292.	Deep Well Hand pump complete without	15.00
	connecting Rods with/ without spares & Tools	
293.	Deepwell hand pump with 10 connecting rods.	15.00
294.	Draw bars	11.00
295.	Drive assembly for starter motor	15.00
296.	End-Cap Assembly	12.00
297.	Field Coil for Starter Motor	15,00
298.	Flex Plate Assembly	10.00
299.	Flywheel Starter Ring Gear	10.00
300.	Front Axle beam/I-Beam	13.00
301.	Front/rear axle shaft	13.00
302.	Full Tension Sleeve	8.00
303.	Galvanised Spokes	18.00
304.	Generator (Dynamo) Assembly	14.00
305.	Half Collets for engine valves	11.00
306.	Handpump with minimum 5 connecting / pump	15.00
	rods	
307.	Helical Coil Spring	15.00
308.	Hub Bolts for Automobiles	12.00
309.	Hub cone	12.00
310.	Ignition Coil oil filled	18.00
311.	Ignition Coil Resin Cost	16.00
312.	Inlet exhaust valves	15.00
313.	Integral Shaft Water Pump bearing for	16.00
	automotive applications	

314.	King pin made out of steel	12.00
315.	Laminated Leaf Springs of steel quality	12.00
316.	Light Commercial Vehicle (LCV) of GVW 7500	12.00
	Tonnes	
317.	Machined trailor ball/hitch pin/linkage pin	11.00
318.	Nozzles made of steel	8.00
319.	Oil Bath Gear case	12.00
320.	Piston Pin/ Gudgeon Pin	10.00
321.	Push rod	12.00
322.	Rear Axle Assembly for LCV/HCV	12.00
	(Assembly/SKD)	
323.	Rocker Arm/ Rocker Shaft made of steel	10.00
324.	Roller for auto break shoe	13.00
325.	Shallow Well hand pump with PVC riser main	13.00
	pump rod, well screen, Lower casing & upper	
	casing.	
326.	Sleeve Shaft and Ball Joint	8.00
327.	Slip Ring	10.00
328.	Slip Stub Shaft	8.00
329.	Solenoid Switch Pre-engaged type	13.00
330.	Solenoid Switch Co-axial type	13.00
331.	Spindles made of steel	11.00
332.	Sprocket with central axle	10.00
333.	Starter motor with maximum current upto 1100	11.00
	Amps	
334.	Stator for alternator for Light Duty (12 Volts 60-	14.00
	95 Amps)	
335.	Submersible Water pump sets i.e. Pumps,	16.00
	Motors, Pumpsets & Accessories thereof such as	
	cable, control panels & pipes	
		Tag
336.	Valve Tappets	13.00
337.	Voltage Regulator	7.00
338.	Aluminium Ingots	5.00
339.	Aluminium Sow Ingots	5.00
340.	Aluminium Wire Bar/ Rod	5.00
<b>341</b> .	Brass Washers of all types	10.00
342.	Brass Wood Screw	12.00
343.	Calcined Alumina	.11.00
344.	Copper flats/ Sheets/ Strips	12.00
345.	Copper Foils	12.00
346.	Extruded Aluminium Products including pipes	10.00
	and tubes	
347.	Lead Antimony Wire	15.00
Marie	hilas-r	

348.	Pen Part-Mouth piece made of Brass	18.00
349.	Phosphor Bronze fabric	15.00
350.	Pressure die casting(zinc)	17.00
351.	Tin Ingots	2.00
352.	Valve Stems made of brass -	8.00
353.	Cast Alloy permanent magnets	8.00
354.	Hard ferrite magnets in magnetized or	12.00
	demagnetized condition	
355.	Magnetic assemblies incorporating cast alloy	9.00
	permanent magnets viz. pot magnets, magnetic	
	welding clamps/ links, Magnetic lifting	
	devices, magnetic racks/vices/door catches/vee	
	blocks bases/ hold rast/	
356,	Spikes for use as Railway Track material	13.00
357.	Gear cutting tools of Cobalt bearing high speed	8.00
	steel	
358.	Industrial Diamond prod. Diamond Grinding	6.00
	wheels/ Diamond file and tools	
359.	Aluminium Pistons, in fully machined conditions	9.00